### 石炭火力の付着クリンカ監視技術

ひずみゲージと炉内観察カメラによる石炭ボイラ内の付着クリンカ監視

Method for Monitoring Coal-Fired Power Clinker Deposits

Monitoring Clinker Deposits in Coal Boilers Using Strain Gauges and Thermal Image Camera

(電力技術研究所 発電G 火力T)

石炭ボイラ内のクリンカ付着状態を運転中に監視す る技術を確立するため、ひずみゲージを用いたクリン カ付着量計測技術や炎や灰粒子などの影響を受けない 炉内観察カメラの開発に取り組んだ。以下にその概要 を紹介する。 (Thermal Power Team, Power Generation Group, Electric Power Research and Development Center)

In order to establish a method for monitoring the status of clinker deposits inside of coal boilers during operation, we conducted development of a clinker deposit measurement method using strain gauges and a thermal image camera that is not affected by flames and ash particles. A summary is shown below.

### 研究の背景・目的

石炭火力のボイラ内では、溶融した灰(クリンカ)が 伝熱管\*1に付着し、効率的な熱交換を妨げるとともに、 安定運転の障害となる(第1、2図)。このため、定期的な スートブロー \*2の実施や燃料添加剤の注入などにより クリンカを除去する必要がある。しかし、運転中のボイ ラ内は、炎や灰粒子が視野を遮るため、クリンカの付着 状態を確認できない(第3図)。そこで、クリンカの除去 効果を運転中に監視する方法を確立するため、ひずみゲ ージを用いたクリンカ付着量計測技術や炎などの影響を 受けない炉内観察カメラの開発に取り組んだ。

※1 燃焼ガスと管内部の流体との間で熱交換を行う配管

※2 蒸気を噴射して伝熱管表面の付着物を除去すること







第2図 停止中のボイラ内の状況 (観察窓からデジタルカメラ(可視光)にて撮影)



第3図 運転中のボイラ内の状況 (観察窓からデジタルカメラ(可視光)にて撮影)

## **2**研究の概要

#### (1) ひずみゲージを用いたクリンカ付着量計測

本計測は、クリンカ付着量の増減に伴う伝熱管支持部 (吊り金具)の微小なひずみから、クリンカ付着量を計測 する手法である。事前に伝熱管支持部を対象とした構造 解析や現場調査を行い、クリンカ重量の変化が検出しや すい天井囲い内の吊り金具にひずみゲージを取り付けた (第4、5図)。運転中の天井囲い内は400℃以上になるこ とから、高温下での使用が可能な特殊なひずみゲージを 使用した。得られるひずみ値は、緩やかなクリンカ重量 の変化だけでなく、変動の激しい温度や振動などの影響 を受けることから、熱電対を設置して温度補正を行うと ともに、データ処理によりこれらの影響除去を試みた。

第6図にデータ処理後のクリンカ付着量計測結果例を 示す。クリンカ付着量は、伝熱管表面でのクリンカの付 着・成長や剥離と思われる小さな増減を繰り返しなが ら、約1か月程度で7トン程度まで増加した。その後、増 加傾向が見られなくなり、約5~7トンの間で大きな増 減を繰り返すようになった。なお、このクリンカ付着量 の増減は、後述する炉内観察カメラで撮影したクリンカ 付着状態と同様の傾向であった。



第4図 ボイラ上部の側面図



第5図 ひずみゲージ設置状況



#### (2) 炉内観察カメラによる付着クリンカ観察

可視光(波長0.3~0.7µm)よりも長い波長(赤外線 0.7~100µm、テラヘルツ波0.1~1mm、ミリ波1~ 10mm)は、可視光と比べて透過しやすいため、炎や灰粒 子などの影響を受けにくくなるが、波長が長いほど解像 度が低下する。そこで、石炭ボイラ内では伝熱管表面とク リンカ表面の温度差が大きいこと、および3.8µm付近の 中赤外線領域で炎の影響が小さくなることなどに着目し、 当該波長帯を測定波長とした炉内観察力メラを試作した。

第7図に炉内観察カメラの概略図と観察時の状況を、 第8図に観察結果をそれぞれ示す。その結果、炎や灰粒子 などの影響をほとんど受けずに、左右の伝熱管やその奥 のボイラ内の状態を観察できることを確認した。



第7図 炉内観察カメラの概略図と観察時の状況



第8図 運転中のボイラ内の状況 (観察窓から炉内観察カメラにて撮影)

**3** まとめ

ひずみゲージを用いたクリンカ付着量の連続計測、および3.8µm付近の中赤外線を測定波長とした炉内観察カメラによるクリンカ観察の結果、運転中のクリンカ付着量の増減やクリンカ付着状態を把握することが可能となった。

今後、本技術を用いて運転中のクリンカ付着挙動や炭 種毎のクリンカ付着特性を明らかにするとともに、スー トブローの実施や燃料添加剤の注入など、クリンカ対策 技術の評価を行う予定である。

# 4 謝辞

本内容のうち、ひずみゲージを用いたクリンカ付着量 計測技術に係る部分は(株)IHI検査計測殿との共同研究 によって実施した。また、炉内観察カメラの試作にあた っては、日本アビオニクス(株)殿にご協力いただいた。 関係各位に謝意を表します。

